

Ambersoft omekšivač



Tip omekšivača vode Ambersoft se odlikuje načinom proizvodnje omekšane vode u radnom protoku upflow (odozdo na gore). Uređaji ovog tipa postižu uštede u korišćenju soli za regeneraciju mase i količini vode koja se koristi za regeneraciju. Rad uređaja je potpuno automatizovan, a kriterijum za pokretanje regeneracije je zadata količina omekšane vode koja će biti proizvedena.

Ambersoft daje veći ciklusni kapacitet u odnosu na klasični omekšivač vode sa kolonom iste zapremine.

Pri regeneraciji omekšivača vode tipa Ambersoft izostaje prva faza regeneracije, protivstrujno ispiranje, te se stoga vrši ušteda u količini bačene vode prilikom regeneracije. Kod regeneracije Ambersoft omekšivača vode kalkuliše se sa **125 grama tabletirane soli/litri jonske mase**. Ovo iz razloga što je distribucija slane vode kojom se vrši regeneracija uniformnija kroz celokupnu ispunu i bolji je kontakt sa jonskom masom – nema mrtvih zona.

Konkretne vrednosti potrošnje soli po regeneraciji izražene preko m³ proizvedene vode (nezavisno od izabrane produktivnosti uređaja):

TIP UREĐAJA	VAD 1100	AMBERSOFT 4800
Količina vode između dve regeneracije jedne kolone, za ukupnu tvrdoću ulazne vode od 30°dH	145 m ³	160 m ³
Potrošnja soli po regeneraciji	264 kg	144 kg
Spec. potrošnja soli kg/ m ³ proizvedene vode	1.82 kg/ m ³	0.9 kg/ m ³
<u>Potrošnja soli za dnevnu proizvodnju 160 m³</u>	<u>291.20 kg</u>	<u>144 kg</u>

Iz date tabele korisnik može sam da izračuna uštede u nabavci tabletirane soli koje ostvaruje uvođenjem Ambersoft tehnologije. Isti odnos važi i za količinu vode koja se troši za potrebe regeneracije.

Postrojenje mora biti instalirano na sobnoj temperaturi od + 5 do + 40°C. Temperatura sirove ulazne vode ne sme da pređe vrednost od + 30°C. Oprema ne sme da se instalira u prostoriji u kojoj ima prašine ili vlage. Ugrađena oprema mora biti zaštićena od smrzavanja, radijacije i toplote.